

**Conserve les aliments juteux et hydratés**

Le réfrigérateur-congélateur 600 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques**Rangement ajustable avec CustomFlex®**

CustomFlex® vous donne la liberté de personnaliser l'espace de votre réfrigérateur. L'intérieur de la porte dispose de balconnets amovibles et détachables de différentes tailles vous permettant d'adapter l'espace en fonction de vos besoins. Vous avez donc la liberté de les retirer.

- REFRIGERATEUR COMBINE Pose-libre
- Série 600 FLEX
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Froid No Frost (congélateur)
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur par LED
- Support(s) à oeufs : 2 pour 8 oeufs
- 5 demi - balconnets transparents CustomFlex
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes, revêtement en plastique
- Compartiment basse température
- 1 bac(s) à légumes
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Dégivrage automatique du congélateur
- Fonction super congélation
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi transparent(s)
- Portes réversibles

**Des saveurs naturelles et protégées avec TwinTech NoFrost**

Le combiné équipé de TwinTech® No Frost protège les arômes de chaque aliment. Plus performant qu'un appareil No Frost, la technologie combine deux systèmes de refroidissement. L'humidité du réfrigérateur est maintenue à un niveau optimal permettant de réduire de 60 % la perte de masse des aliments.

Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos prochaines courses.

Vos aliments délicats sont protégés avec Extra Chill

Le tiroir Extra Chill est spécialement conçu pour protéger vos aliments délicats. Le tiroir maintient une température plus basse que le reste du réfrigérateur, avec une circulation permanente de l'air froid.

Garantie de dix ans sur les compresseurs

Ayez l'esprit serein en sachant que le compresseur seul est couvert par une garantie de dix ans. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	PNC	925 993 301
Nouvelle classe énergétique	E	Code EAN	7332543733293
Consommation électrique (kWh/an)	250		
Volume net réfrigérateur (L)	266		
Volume net compartiment **** (L)	101		
Volume net total (L)	366		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Type de froid (réfrigérateur)	MultiFlow		
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8		
Autonomie (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	42		
Porte réversible(s)	réversible(s) à droite		
Couleur	Porte(s) Inox anti-trace		
Hauteur (mm)	2010		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	650		
Hauteur appareil emballé (mm)	2066		
Largeur appareil emballé (mm)	664		
Profondeur appareil emballé (mm)	728		
Poids brut/net (kg)	75 / 70		
Volts	220-240		
Longueur du câble (m)	2.5		
Fabriqué en	Turquie		

